Separadores de agua-aceite

SERIES HSP | HS

CARACTERISTICAS Y VENTAJAS

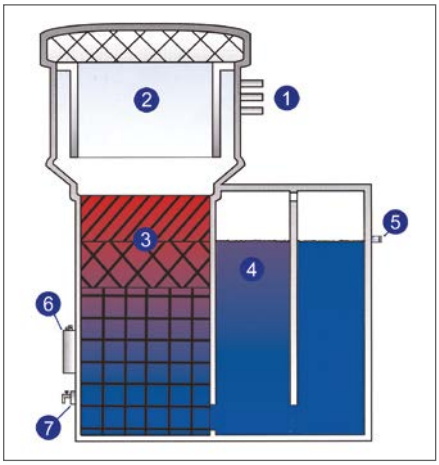
- Serie HSP: para tasas de flujo de 90 a 720 m^3/h
- Serie HS: para tasas de flujo de 72 a 3.600 m^3/h
- Diseño compacto, fijación mural segura e instalación en el suelo
- 4 conexiones para la afluencia del condensado
- Filtro combinado de 3 escalones (serie HSP)
- Compartimento para guardar las instrucciones de servicio y el manual de pruebas y mantenimiento

Serie HSP

En la generación y el secado de aire comprimido se origina agua condensada. La cantidad de condensado depende del tamaño y del tiempo de servicio de los compresores/secadores y puede variar de 10 litros a 10.000 litros por mes. El condensado de compresores/secadores lubricados con aceite puede contener hasta 2.000 mg de aceite por litro. Con arreglo a las disposiciones legales relativas a la protección del medio ambiente, el condensado se debe limpiar de aceite antes de que pueda ser enviado a un canal público. Si el condensado no es tratado, tiene que ser recogido y eliminado por una empresa especializada (contra presentación de justificación).

La serie HSP elimina el aceite del condensado acumulado de forma fiable por una combinación de diversos materiales filtrantes. El acondicionamiento del condensado con separadores aceite-agua Hankison cumple los requisitos de WHG (ley de economía hídrica). Los separadores aceite-agua Hankison de la serie HS/HSP están aprobados por la inspección del Deutsche Institut für Bautechnik, Berlín (DIBT) (Instituto alemán para técnica de la construcción).

1 **Afluencia de condensado**
2 **Cámara de expansión y de venteo**
3 **Filtro combinado de 3 escalones**
4 **Cámara colectora**
5 **Salida de agua**
6 **Kit de test**
7 **Válvula de test**



HSP 90 - 720
Funcionamiento/
Diagrama de flujo

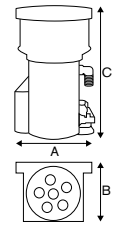
Ejecución general	
Materiales, recipiente	Polietileno / Polipropileno
Materiales, filtros	Polipropileno y carbón activado
Color	Gris / Blanco
Lugar de instalación	Zona interior

● estándar ○ opcional – no aplicable

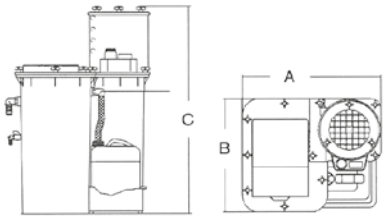
Hankison

Modelo	Volumen*	Dimensiones			Volumen recipiente	Peso	Conexiones			Filtrado		
		A	B	C			Afluencia condensado	Salida agua	Salida aceite	Aire de salida	Filtro previo	Lado del agua
	m³/h	mm			Litros	kg						
HSP 90	90	240	240	445	5	5	3x 1/2"	1 x 1"	–	1 x 0,1	1x Filtro combinado	
HSP 150	150			545	7,5	7						
HSP 210	210	285	285	610	14	10	4x 1/2"			1 x 1,5		
HSP 320	320	437	325	908	40	17						
HSP 720	720	620	520	965	120	25						
HS 70	72	285	285	610	14	9	3x 1/2"	1 x 1"	–	1 x 1,5	1x Filtro combinado	
HS 120	120	430	325	650	22	10	4x 1/2"					
HS 180	180	437		908	40	15					–	1 x 3,8
HS 300	300	600	380	965	74	22			1 x 1"			
HS 480	480	620	520		120	25						
HS 900	900			1.160	160	28					1 x 0,3	
HS 1800	1.800	850			230	55						2 x 3,8
HS 3600	3.600	1.300	1.000	1.450	790	90		1 x 2"	1 x 2"		4 x 0,3	4 x 3,8

* Volumen válido para compresores helicoidales en caso de empleo de aceite no emulsionante.
Para otros compresores y en caso de empleo de otros aceites para compresores se deben reducir los valores. Reservado el derecho de modificaciones.



HSP 90 - 720



HS 70 - 3600

Serie HS

1 **Afluencia de condensado posible bajo presión y sin presión**
El condensado es aportado por el compresor, depósito o separador, de ser posible bajo presión (4 conexiones ½").

2 **Cámara de expansión y de venteo con filtro de carbón activado para el filtrado del aire de salida**
La cámara de expansión y de venteo garantiza una superficie estable en el separador, incluso si el condensado se envía bajo presión. El carbón activado elimina el aceite del aire de salida.

3 **Espacio de inversión y estabilización**
Aquí se separa mecánicamente el aceite del agua

4 **Salida del aceite**
El ángulo en el vaciado / la separación del aceite es ajustable.

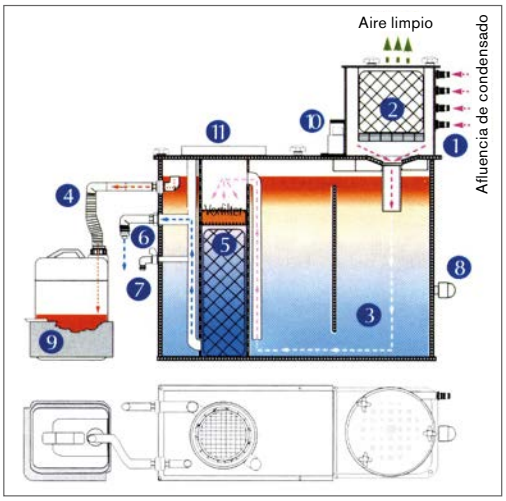
5 **Filtrado**
Filtro previo: Filtro tejido de fibras de plástico (PP) adsorbe gotas de aceite relativamente grandes y alivia así al filtro de carbón activado.
Filtro de carbón activado: Liga las gotas de aceite restantes y garantiza el alto rendimiento global.

6 **Salida del agua**
El contenido de aceite restante del agua que sale se sitúa, con dimensionamiento correcto, por debajo de 10 mg/l. El agua se puede enviar directamente al canal de aguas residuales.

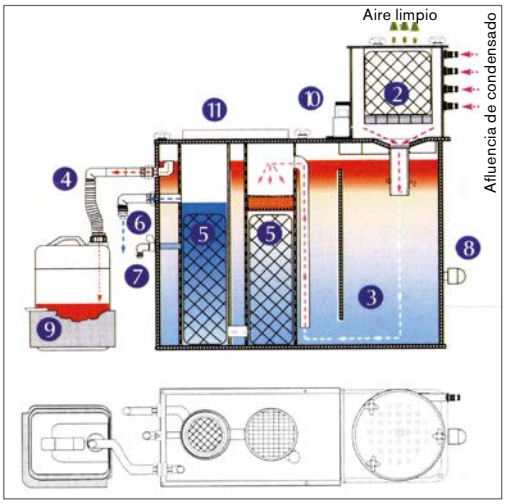
7 **Válvula de test**
La válvula de test permite una toma de muestras fácil del agua que sale.

8 **Calefacción (accesorio especial)**
Calefacción regulada por termostato en caso de instalación a la intemperie

9 **Recipiente colector de aceite con seguro contra rebose**



HS 70 - 900
Funcionamiento/
Diagrama de flujo



HS 1800 - 3600
Funcionamiento/
Diagrama de flujo

10 **KIT de TEST ... Cristal de prueba y papel de test de aceite**
Ver libro de control y mantenimiento.

11 **Compartimento para documentos**
Instrucciones de servicio así como manual de pruebas y mantenimiento siempre al alcance.

TEC-FRED SERVEI, S.L. | C/ Josep Tapiolas, 92 | 08226 Terrassa
Tel.: 93 731 75 05 | Fax: 93 731 35 88 | E-Mail: tecfred@tecfred.com
www.tecfred.com

SPX Corporation se reserva el derecho de incorporar sus últimos diseños y cambios de material sin previo aviso u obligación. Información relativa a propiedades, materiales de construcción y datos dimensionales incluídos en la documentación son ofrecidas para su información solamente. Todos los datos son orientativos y deben ser comprobados en cada caso. Por favor contacte a su representante de ventas en lo relativo a la disponibilidad de productos en su región. Por más información, visite www.spx.com.
El símbolo verde ">" es marca de SPX Corporation, Inc.
Edicion 05/2013 | COPYRIGHT © 2013 SPX Corporation

DS-HSP/HS-H-2013-05-ES-0.0 BW-SPX033-DS